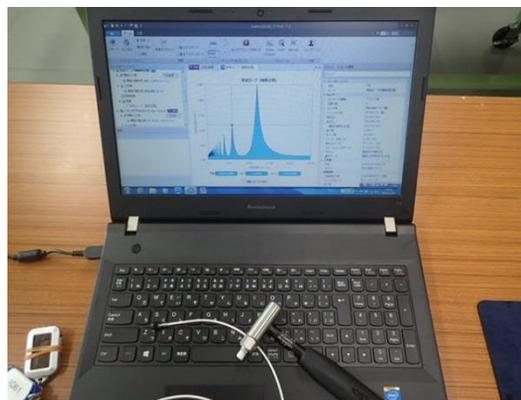


## 「高能率切削加工・びびり抑制の新技术」セミナーの御案内

当所では、県内企業のものづくり技術をサポートするために、航空機産業や医療分野に必要となる難削材や特殊形状の切削加工において、加工負荷・びびり現象を予測し、切削加工条件を導き、加工品の表面精度向上、生産性向上を支援する切削振動解析システムを導入いたしました。

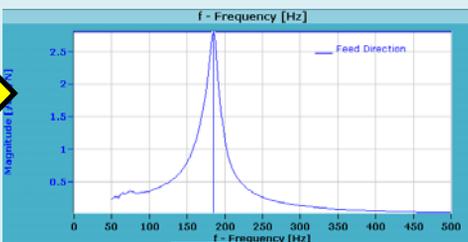
今後、皆様に有益に御利用いただくため、解析システムの実用事例についてのセミナーを、下記により開催いたしますので、ふるって御参加ください。



### セミナー内容

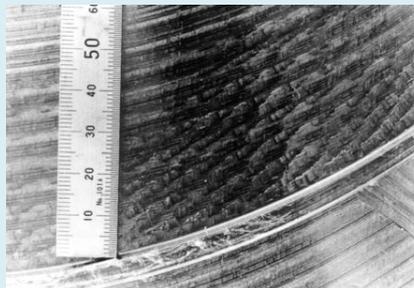
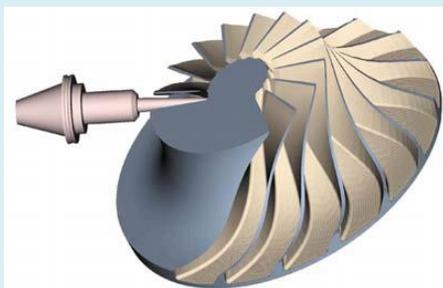
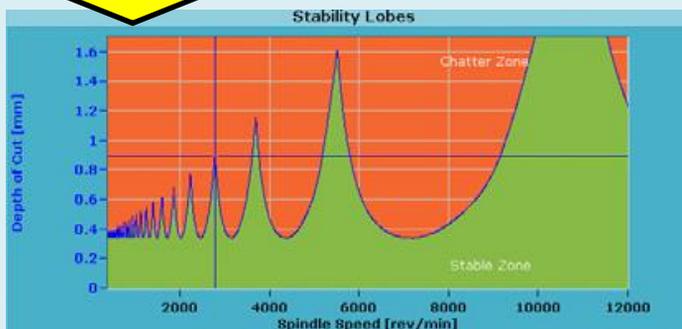
- 1 日 時 平成28年12月7日(水) 13:00～15:40
- 2 場 所 福島県ハイテクプラザ 3階会議室及び実験棟(郡山市待池台1-12)
- 3 内 容・講 師
  - (1) 演題 「CutPRO技術の実用」(13:05～15:05)  
講師 星技術研究所 所長 星鐵太郎 氏
  - (2) 演題 「びびり測地・加工実演」(14:20～15:20)  
講師 福島県ハイテクプラザ 生産・加工科 緑川祐二、小野裕道、小林翼
  - (3) 演題 「導入機器説明」(15:30～15:40)  
講師 福島県ハイテクプラザ 生産・加工科 小林翼
- 4 定 員 30名
- 5 参加費 無料
- 6 申込先 生産・加工科 小林 まで  
FAX 024-959-1761 E-mail : kobayashi\_tsubasa\_01@pref.fukushima.lg.jp  
※ FAXの場合は、必要事項を記入の上、御送信下さい。E-mailでの申込みは、各項目を記入の上、タイトルを「高能率切削加工セミナー申込」として、御送信下さい。
- 7 申込締切 平成28年12月2日(金)

## 導入機器紹介



工具を叩いて固有振動数を測定

固有振動数から工具のびびらない回転数と切込み量を予測する



深溝や複雑形状のためエンドミルを長くしなければならぬ加工に効果大きい

高能率切削加工セミナー参加申込書 FAX 024-959-1761 生産・加工科 小林

企業（団体）名	
所在地	
電話/FAX	
e-mail（代表者の方）	
御氏名（ふりがな）	
御氏名（ふりがな）	