

装置の概要

【型式等】

- 装置名称：卓上型NC加工機
- メーカー：(株) Roland DG
- 型式：MODELA MDX-40A

【仕様】

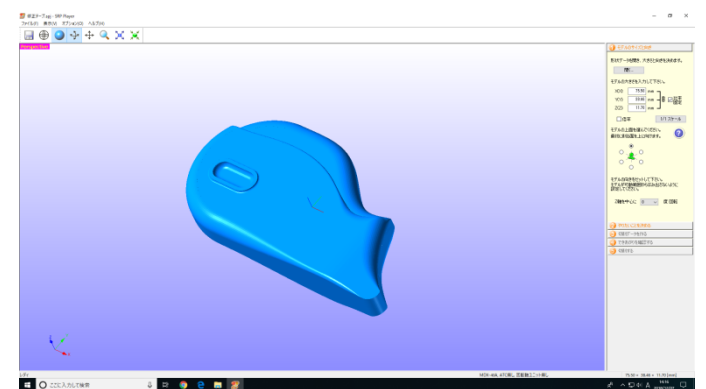
- 加工可能材質：ケミカルウッド等の樹脂及び木材
- 最大出力サイズ：X 305 mm×Y 305 mm×Z 105 mm
- 制御コマンド：RML-1、NCコード
- ソフトウェア分解能：0.01 mm/step (RML-1)
0.001 mm/step (NCコード)



初心者でも安心！3Dデータから、簡単に加工が行えます！

【装置の特徴】

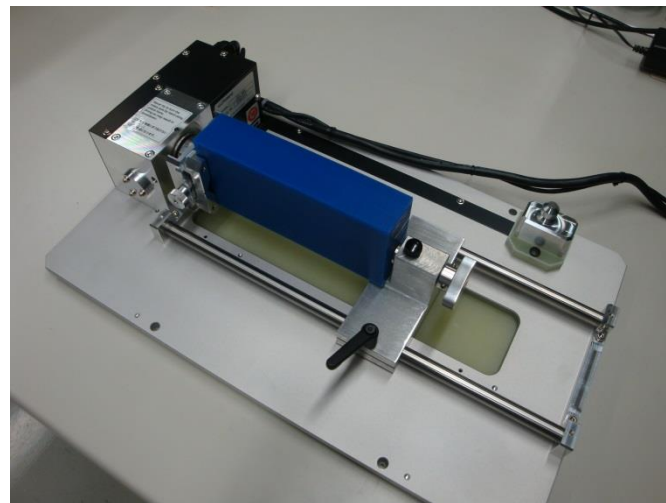
最終製品と同等、あるいはそれに近い素材を用いて、エンドミル（ストレート or ボール）を使用した切削加工が行えます。専用の制御ソフトウェアで、初心者でも簡単に機器を操作することができます。回転軸ユニットを使用することで、被切削物を回転しながら加工を行うことができます。



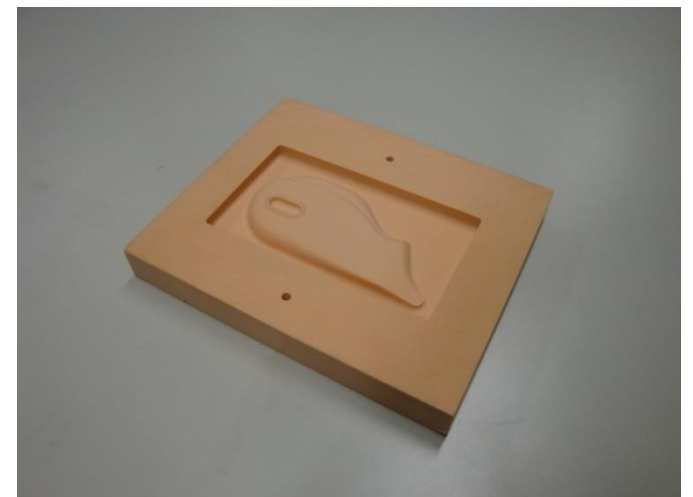
制御ソフトウェア

【主な用途】

- 試作品製作
- 治具製作
- etc...



回転軸ユニット



加工サンプル

料金・問い合わせ先

	区分	単位	料金(円)
設備使用	卓上型NC加工機	1時間ごと	860
依頼試験	—		

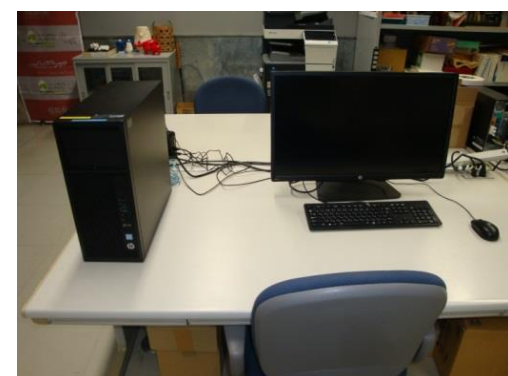
〒965-0006

会津若松市一箕町大字鶴賀字下柳原 8 8 番 1

TEL : 0242-39-2978 (産業工芸科)

FAX : 0242-39-0335

併せて使うと効果的です！



デザイン支援機器
(810円/時間)

○その他の施設・設備は、福島県ハイテクプラザ 施設・設備データベースからご覧いただけます。

<http://www.pref.fukushima.lg.jp/w4/hightech/db/equipment/>

(令和2年6月)